

Oggetto: determina di pagamento n. 692.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2024 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 21/12/2023 con delibera n. 72;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Visto l'articolo 50 del D.Lgs. n. 36 del 31/03/2023 e, in particolare, il comma 1 lett. b), in materia di affidamento diretto dei servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore a 140.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante;

Richiamata la delibera n. 36 del 11/09/2024 con la quale il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione, nell'ambito delle attività di produzione artistica del Conservatorio per l'a.a. 2023/2024, del progetto Arte per la Giustizia;

Considerato che si è reso necessario noleggiare n. 100 sedie dal 03 al 24 ottobre 2024 per la realizzazione dei concerti rientranti nell'ambito del progetto Arte per la Giustizia;

Dato atto che per il suddetto noleggio è stata individuata, per il tramite della piattaforma Me.Pa., con trattativa n. 4648310 prot. n. 18768 del 24/09/2024 la Ditta Exclusive Catering s.r.l. (p.i. 04451160651) al costo di € 1.000,00+iva (tot. € 1.220,00);

Vista la fattura n. 368 del 14/11/2024, assunta agli atti in data 19/11/2024 prot. n. 24464, emessa dalla Ditta Exclusive Catering s.r.l. (p.i. 04451160651) per l'importo di € 1.220,00 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 318 del 24/09/2024;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo di € 1.000,00 da corrispondere alla Ditta Exclusive Catering s.r.l. (p.i. 04451160651) a saldo della fattura n. 368 del 14/11/2024.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2024.

Salerno, 25/11/2024

il direttore amministrativo dott.ssa Luciana Giordano

Sede legale: via Giuseppe Paesano n. 2, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it